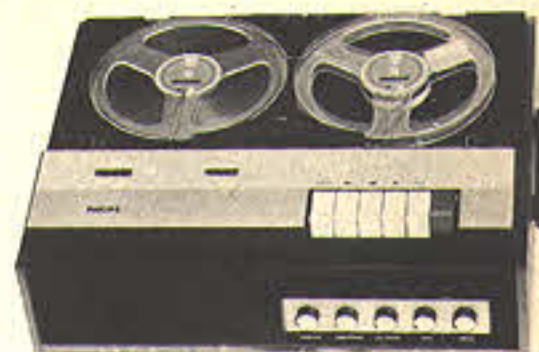




4 - Spur - Tonbandgerät

RK 65



Inhaltsverzeichnis

| | <u>Seite</u> |
|---------------------------------------|--------------|
| Technische Daten | 1 |
| Service-Hinweise | 2 |
| Umbau des Gerätes von 50 Hz auf 60 Hz | 2 |
| Geräteausführungen | 3 |
| Wartungs- und Schmiervorschrift | 3 |
| Mechanische Ersatzteile | 4 |
| Einzelteilübersicht | 5,6 |
| Schaltbild (Aufnahme) | 7,8 |
| Schaltbild (Wiedergabe) | 9,10 |
| Printplatte (Bestückungsseite) | 11 |
| Printplatte (Printseite) | 12 |
| Elektrische Ersatzteile | 13 |
| Kofferteile | 13 |
| Kofferbild | 14 |

Technische Daten

| | | | | |
|--------------------------|--|--------------|--------------|--------------|
| Netzspannung: | 110/127/220/245 V 50 Hz | | | |
| Leistungsaufnahme: | ca. 60 W | | | |
| Transistoren: | 1 x AC 125, 2 x AC 126, 3 x AC 172 | | | |
| Röhren: | 1 x ECC 83, 2 x EL 95, 1 x EM 87 | | | |
| Diode: | 0A 70 | | | |
| Anzahl der Spuren: | 4 | | | |
| Bandgeschwindigkeiten: | 2,4 cm/sec | 4,75 cm/sec | 9,5 cm/sec | 19 cm/sec |
| Frequenzbereich: | 60-4.500 Hz | 60-10.000 Hz | 60-15.000 Hz | 50-18.000 Hz |
| Spulengröße: | max. 18 cm ϕ | | | |
| Eingangsempfindlichkeit: | | | | |
| Mikrofon: | 0,25 mV/ 2 k Ω | | | |
| Rundfunk: | 2 mV/ 20 k Ω | | | |
| Plattenspieler: | 100 mV/0,5 M Ω | | | |
| Ausgangsspannung: | max. 1 V (Diode) | | | |
| Ausgangsleistung: | 4 W | | | |
| Impedanzen: | Außenlautsprecher 5 Ω Kopfhörer 1.500 Ω | | | |
| Störpegelabstand: | >50 dB | | | |
| Gleichlaufabweichung: | <0,25 % | | | |
| Abmessungen: | 430 x 335 x 165 mm | | | |
| Gewicht: | ca. 10 kg | | | |

1. Abnehmen von Abdeckplatte und Bodenplatte

- Knopf für den Geschwindigkeitsschalter abziehen.
- Kopfabdeckung abschrauben.
- Abdeckplatte nach Lösen der vier Befestigungsschrauben abnehmen.
- Vier Bodenschrauben lösen und Bodenplatte abnehmen.

2. Herausklappen der Printplatte

- Bedienungsknöpfe abziehen.
- Die drei Befestigungsschrauben des Printplattenträgers am Chassis so weit lösen, bis sich die Printplatte herausklappen läßt.

Eine Schraube befestigt den Potentiometerbügel, die zwei anderen die Buchsenplatte am Chassis. Den am Chassis an der Griffseite angenieteten Klemmbügel wegdrücken und Printplatte herausklappen. Die Schrauben sind durch eine Scheibe gegen unbeabsichtigtes Herausfallen gesichert.

- Beim Zusammenbau des Gerätes in umgekehrter Reihenfolge ist unbedingt zu beachten, daß die Schalter-Betätigungsbügel wieder über die Nocken der Schaltstreifen greifen. Dieses ist zwangsläufig der Fall, wenn die Stellung der Tasten, des Spurwahlschalters und des Geschwindigkeitsumschalters beim Aus- bzw. Einklappen der Printplatte die gleiche ist.

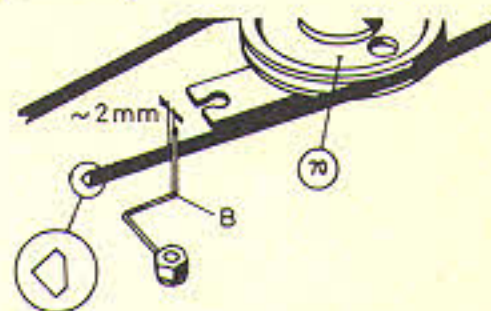
3. Gummiandruckrolle Pos. 58

Der Druck der Gummiandruckrolle gegen die Schwungradachse soll $770 \text{ g} \pm 20 \text{ g}$ betragen.

4. Ersetzen des Antriebsriemens Pos. 68

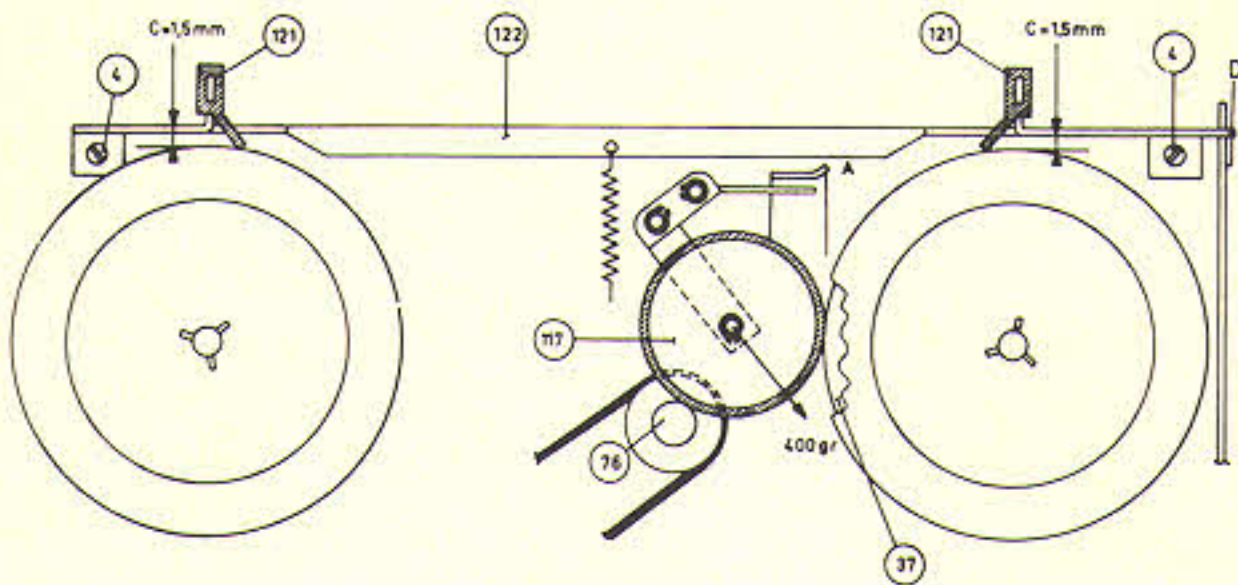
- Nach Entfernen der Zugfedern Pos. 116 und Pos. 124 kann der Antriebsriemen abgenommen werden.
- Laufflächen der Antriebselemente reinigen bzw. entfetten.
- Der Abstand zwischen Bügel "B" und dem Antriebsriemen soll etwa 2 mm betragen.

Achtung: Der Antriebsriemen muß so aufgelegt werden, daß die abgeschliffene Seite außen ist.



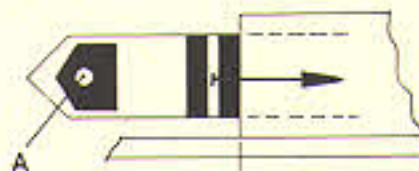
5. Einstellen des Bremsbügels Pos. 122

- Zwei Schrauben Pos. 4 lösen.
- Bremsbügel senkrecht auf der Montageplatte festhalten. Die Bremsblöcke Pos. 121 sollen sich in der angegebenen Stellung befinden.
- Die beiden Schrauben Pos. 4 so festschrauben, daß der Abstand bei "C" etwa 1,5 mm beträgt. Die genaue Einstellung wird mit Zunge "D" justiert.
- Bandlaufaste so weit eindrücken, daß die Gummiandruckrolle die Tonwelle berührt. Zunge "A" so justieren, daß der Bremsblock vom rechten Spulenteiler abhebt.
- Gerät einschalten, Bandlaufaste langsam eindrücken. Kurz bevor der Bremsblock den rechten Spulenteiler freigibt, muß das Zwischenrad, Pos. 117, das Friktionsrad Pos. 37 antreiben.



6. Ersetzen der Schieber der Schalter Sch1 und Sch4

- Mitnehmerstift "A" entfernen (siehe Abb.).
- Schieber nur in Richtung Buchsenplatte herausziehen.
- Achtung: Wird der Schieber in entgegengesetzter Richtung herausgezogen, werden die Kontaktfedern zerstört.

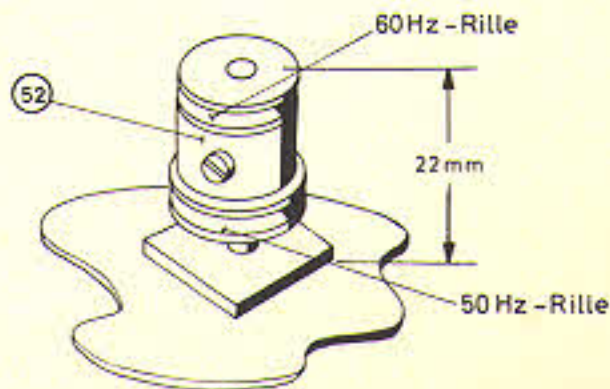


7. Einstellen der Vormagnetisierung

- Bandgeschwindigkeit 9,5 cm/sec einstellen
- Aufnahmetaste und Bandlaufaste drücken
- Spannung am Meßpunkt MP1 mit R44 auf 58 mV einstellen
- Spannung am Meßpunkt MP2 mit R45 auf 58 mV einstellen

Umbau des Gerätes von 50 Hz auf 60 Hz

- Abdeckplatte abnehmen.
- Antriebsrolle Pos. 52 vom Motor abnehmen, um 180° drehen und nach nebenstehender Abbildung wieder aufschrauben.
- Am Netztrafo umlöten:
Leitung von Anschluß 2 abnehmen und mit auf Anschluß 3 legen.
Leitung von Anschluß 5 abnehmen und mit auf Anschluß 4 legen.



GeräteausführungenPos. 40, 40 a

Ab Geräteausführung WR 03 wurde der Andruckfilz Pos. 40a durch einen Bügel mit Feder ersetzt. Dieser Bügel wird nur komplett mit dem Andruckbügel Pos. 40 geliefert. Der alte und der neue Andruckbügel sind gegeneinander austauschbar.

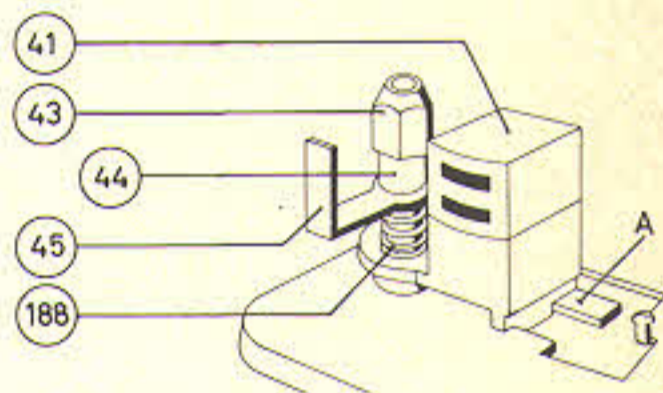
| | | | |
|---|--------------|-----------|-----------|
| Pos. 40 | Andruckbügel | bis WR 02 | 403 20012 |
| | | ab WR 03 | 403 40013 |
| Pos. 40a | Andruckfilz | bis WR 02 | 492 60404 |
| | | ab WR 03 | 403 50273 |
| Zugfeder zwischen dem Bügel und dem Andruckfilz | | ab WR 03 | 492 30355 |

Pos. 41, 42, 43, 44 und 67

Ab Geräteausführung WR 03 werden ein neuer Löschkopf und neue Bandführungen verwendet. Diese Teile können nicht für die Geräte bis Geräteausführung WR 02 verwendet werden.

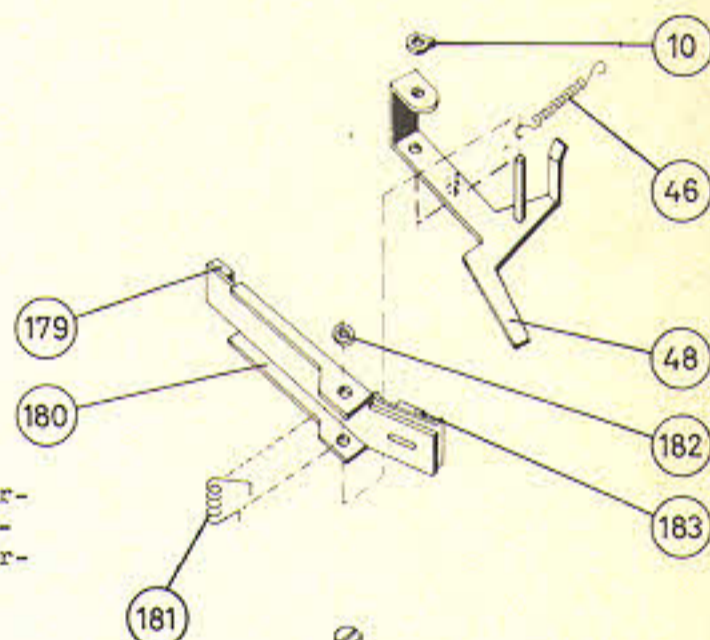
| | | | |
|----------|-----------------------------|-----------|-----------|
| Pos. 41 | Löschkopf | bis WR 02 | 249 40016 |
| | | ab WR 03 | 249 20015 |
| Pos. 42 | Druckfeder | bis WR 02 | 492 50152 |
| | | ab WR 03 | entfällt |
| Pos. 43 | Mutter | bis WR 02 | 505 10119 |
| | | ab WR 03 | 505 10186 |
| Pos. 44 | Bandführungsbuchse (links) | bis WR 02 | 528 80088 |
| | | ab WR 03 | 532 20178 |
| Pos. 67 | Bandführungsbuchse (rechts) | bis WR 02 | 528 90016 |
| | | ab WR 03 | 532 20099 |
| Pos. 188 | Druckfeder | | 492 50314 |

Mit der Lasche A (siehe nebenstehende Abb.) wird die Höhe des Löschkopfes justiert.

Pos. 47, 48, 179, 180, 181, 182, 183

Ab Geräteausführung WR 04 10/66 wurde der Löschkopf mit einem Andruckfilz versehen. Aus diesem Grunde wurde der Andruckbügel Pos. 48 geändert (siehe nebenstehende Abb.). Der neue komplette Andruckbügel (Pos. 48 und Pos. 180) kann auch in Geräten bis Geräteausführung WR 04 9/66 verwendet werden.

| | | | |
|----------|---------------------------|----------------|-------------|
| Pos. 47 | Andruckfilz für A/W-Kopf | bis WR 04 9/66 | 403 50273 |
| | | ab WR 04 10/66 | s. Pos. 183 |
| Pos. 48 | Andruckbügel | bis WR 04 9/66 | 403 50216 |
| | | ab WR 04 10/66 | 403 20015 |
| Pos. 179 | Andruckfilz für Löschkopf | ab WR 04 10/66 | 403 50273 |
| Pos. 180 | Bügel | ab WR 04 10/66 | 403 40025 |
| Pos. 181 | Profillfeder | ab WR 04 10/66 | 492 40234 |
| Pos. 182 | Sicherungsring | ab WR 04 1/66 | 532 50268 |
| Pos. 183 | Andruckfilz für A/W-Kopf | ab WR 04 10/66 | 403 50355 |

Pos. 61, 153

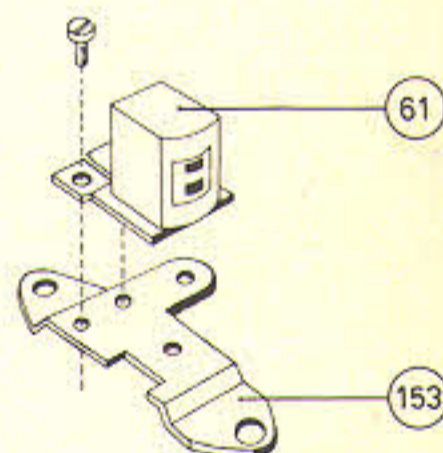
Ab Geräteausführung WR 02 28/65 wird ein neuer A/W-Kopf Pos. 61 verwendet. Bei Ersatz des alten A/W-Kopfes durch einen neuen muß gegebenenfalls die Befestigungsplatte Pos. 153 zusätzlich verwendet werden (siehe nebenstehende Abb.).

| | | | |
|----------|--------------------|-----------|-----------|
| Pos. 61 | A/W-Kopf | bis WR 01 | 249 20017 |
| | | ab WR 02 | 249 10014 |
| Pos. 153 | Befestigungsplatte | ab WR 02 | 401 10122 |

Pos. 81, 82

Ab Geräteausführung WR 02 48/65 wurde die Blattfeder Pos. 81 durch einen Bügel ersetzt. Gleichzeitig ist das Zwischenrad Pos. 82 geändert worden.

| | | | |
|---------|------------------|-----------------|-----------|
| Pos. 81 | Blattfeder Bügel | bis WR 02 47/65 | 492 60403 |
| | | ab WR 02 48/65 | 403 50265 |
| Pos. 82 | Zwischenrad | bis WR 02 47/65 | 528 70037 |
| | | ab WR 02 48/65 | 528 70042 |

Wartungs- und Schmiervorschrift

Alle Gummi- und Kunststoffteile, Bandführungen, Köpfe, Laufflächen für den Antriebsriemen und die Achse für das Schwungrad dürfen nur mit Spiritus oder Alkohol gereinigt werden.

Der Andruckfilz wird mit einer weichen Bürste gesäubert.

Alle Lagerbuchsen (Sinterlager) werden vor dem Einbau getränkt und sind später, falls erforderlich, mit einem Öl, wie z.B. "Calypsol 17" zu ölen.

Alle übrigen Lager und Drehpunkte der Bügel und Hebel sind mit einem Öl, wie z.B. "Shell Tellus 33" zu ölen. Die Führungen und Gleitflächen der Bügel und Hebel sind mit einem molykotehaltigen Schmiermittel zu fetten. Es ist unbedingt darauf zu achten, daß das Ölen und Fetten sehr sinnvoll geschieht. Zu viel Öl oder Fett an den schnellaufenden Stellen wie Motor, Tonrolle, Zwischenräder usw. wird herausgeschleudert und verursacht rutschende Kupplung, ungleichmäßigen Bandlauf und Jaulen.

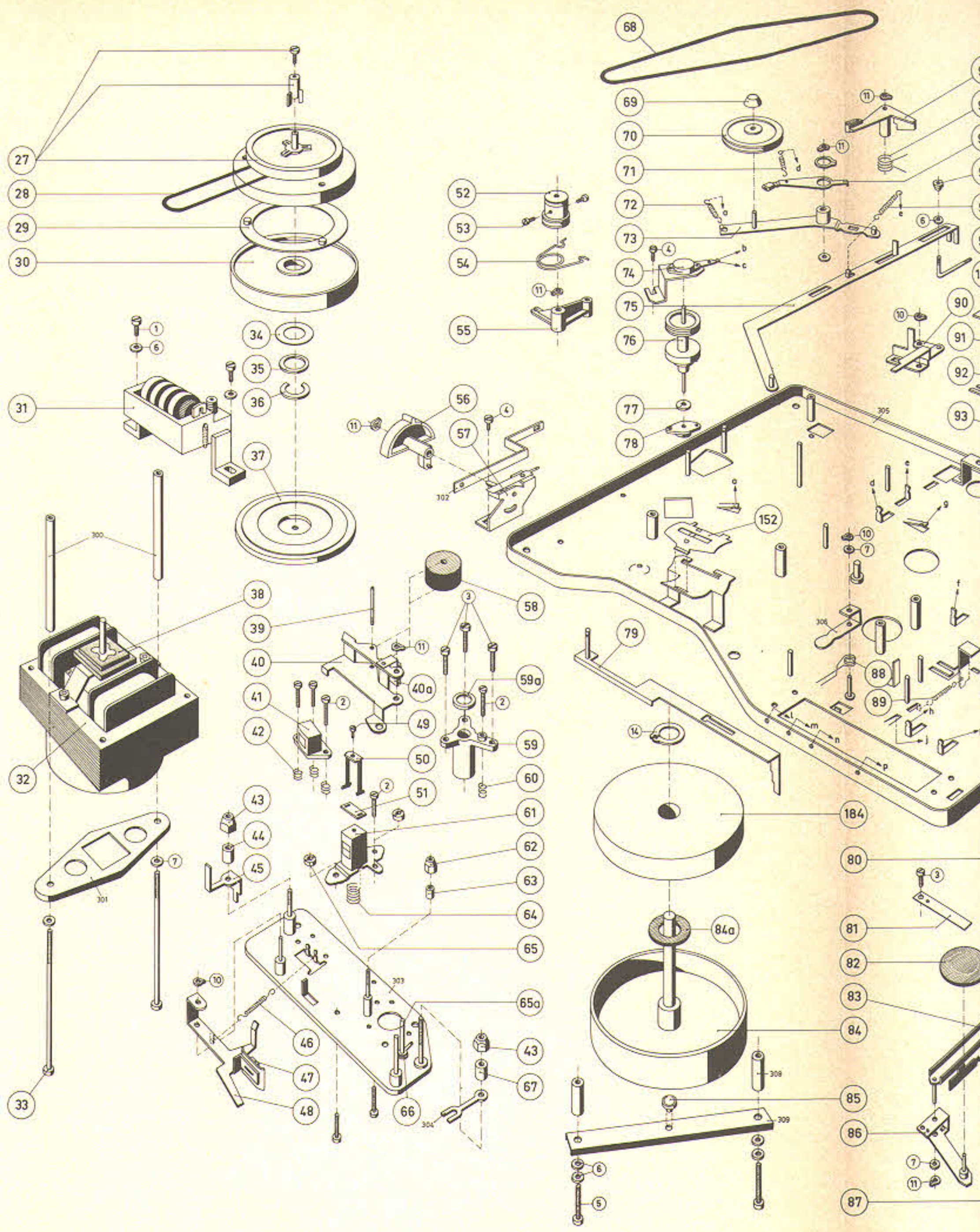
Spezial - Ersatzteile

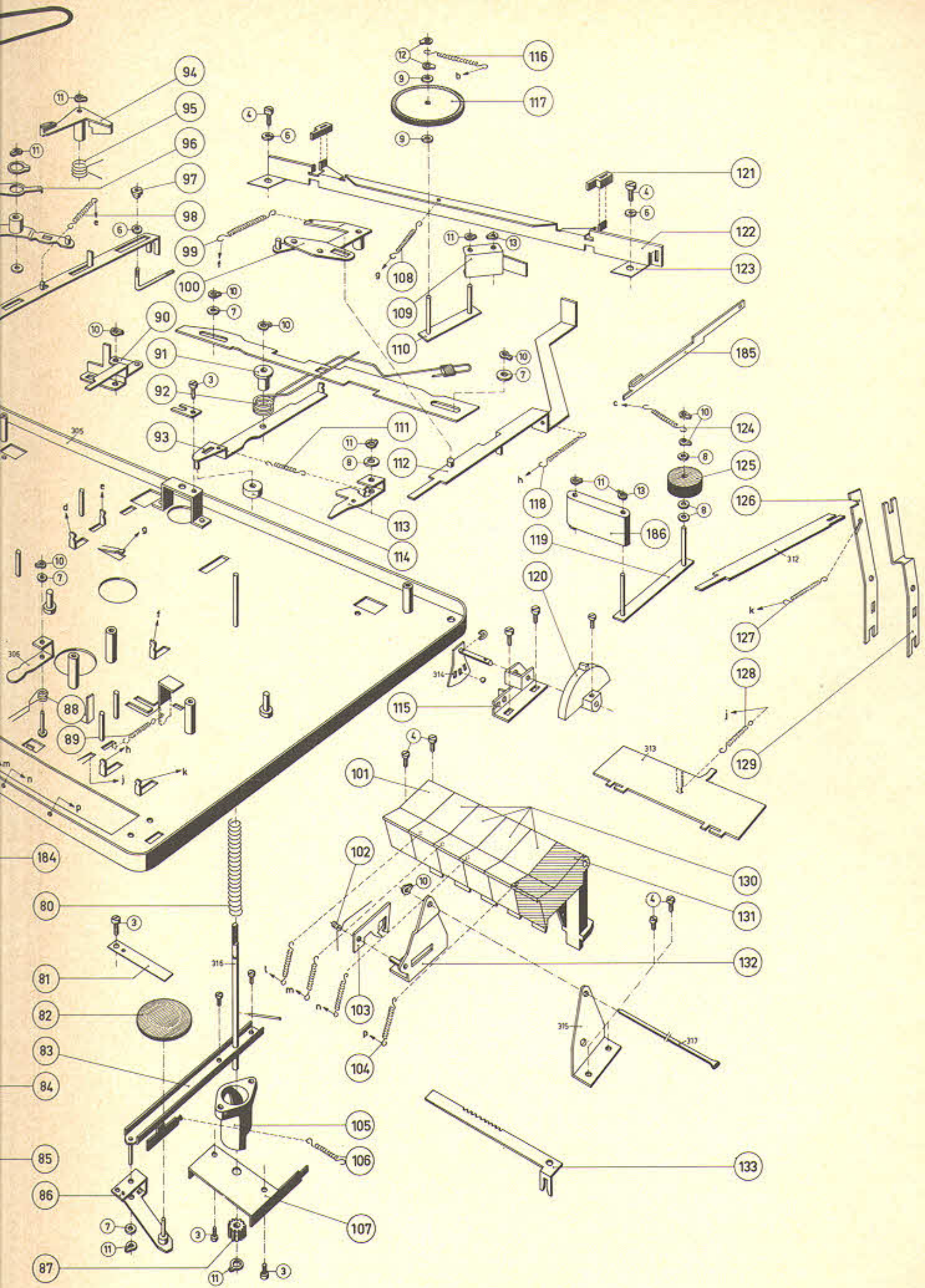
Bei Bestellungen vergessen Sie bitte nicht, stets die Bestell - Nummer anzugeben!

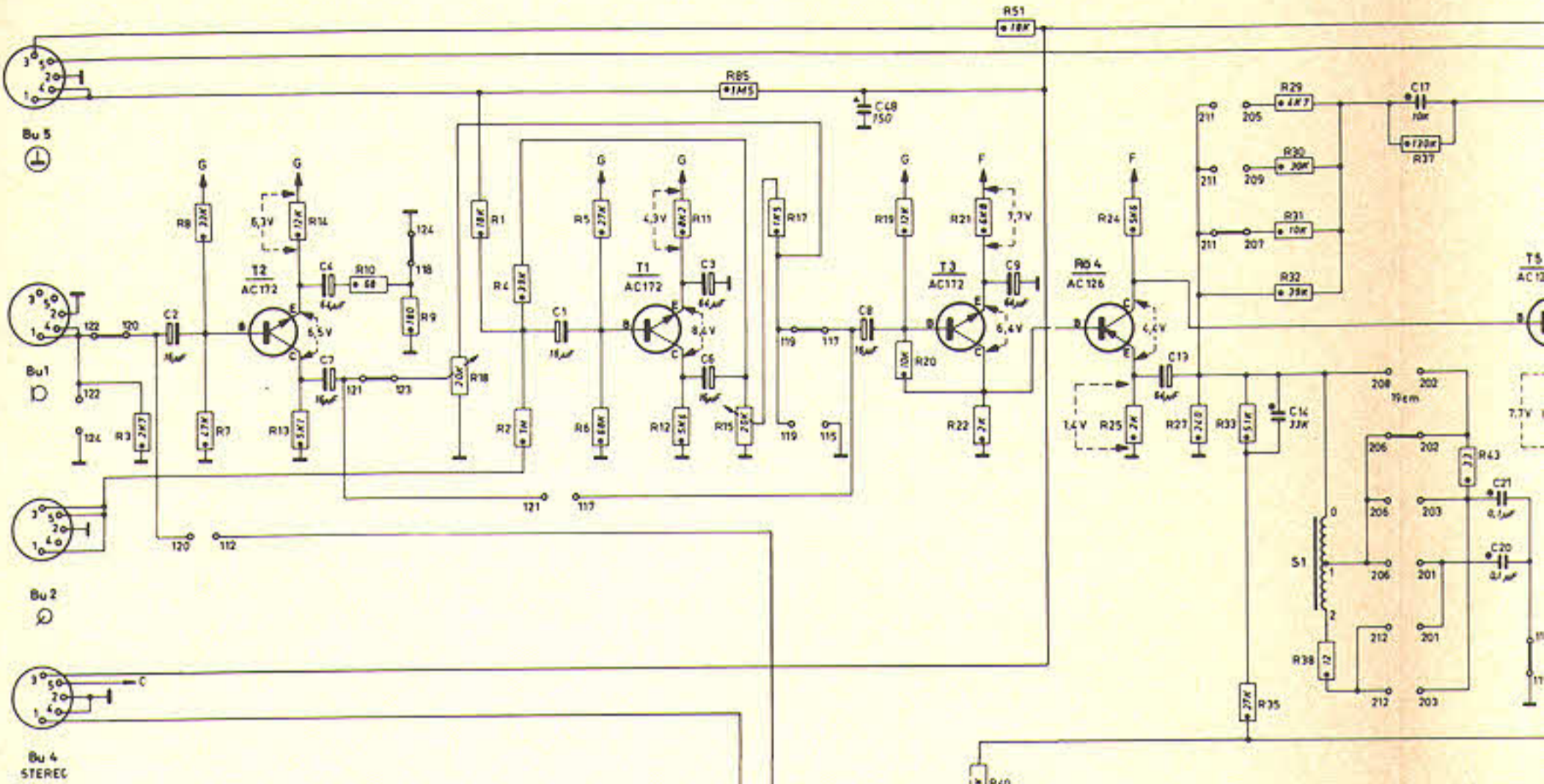
Alle übrigen Ersatzteile sind in den PHILIPS Service Standardmaterial - Sortimenten enthalten.

Mechanische - Ersatzteile

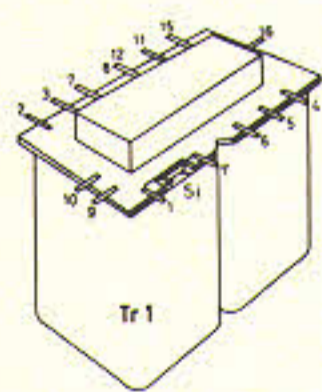
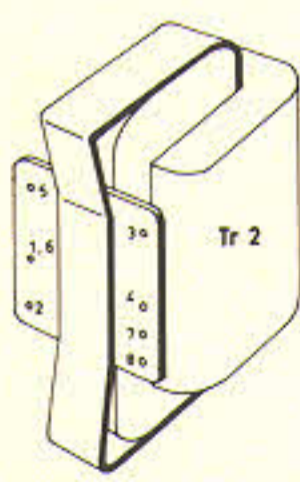
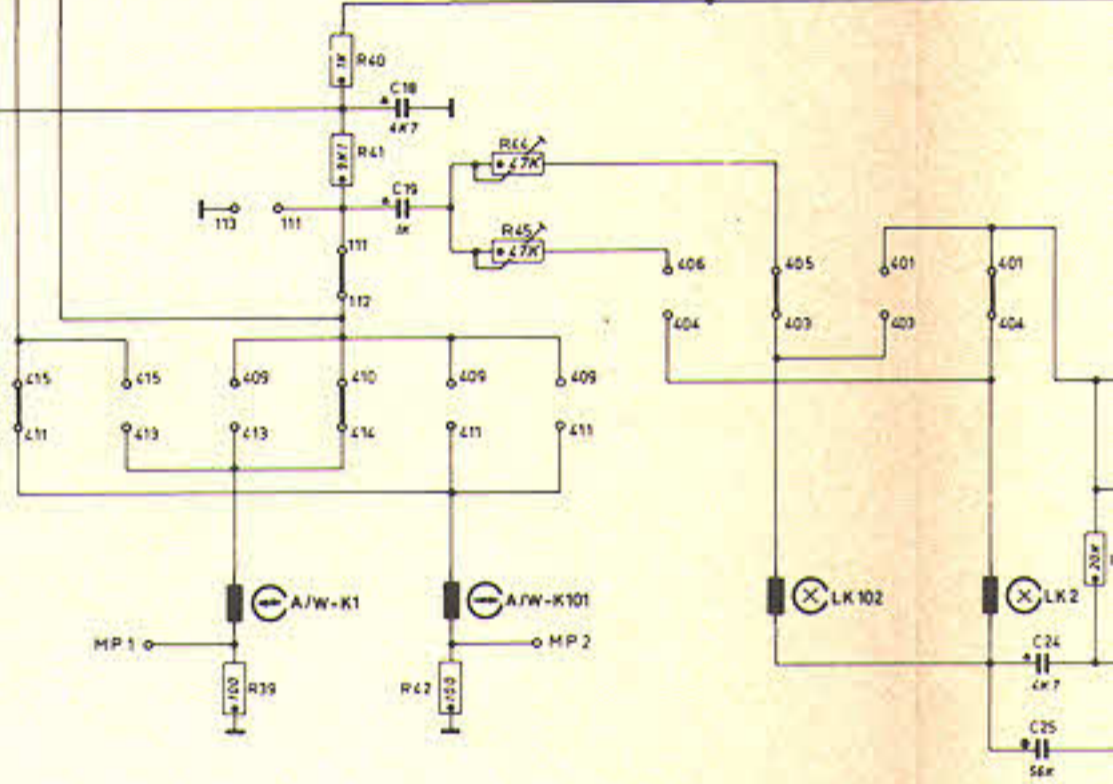
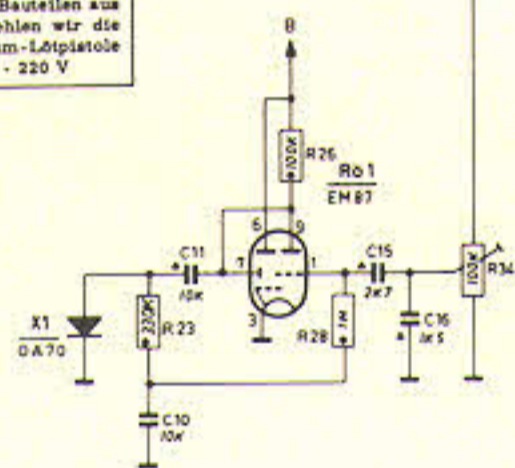
| Pos. | Bezeichnung | Bestell - Nummer | Pos. | Bezeichnung | Bestell - Nummer | |
|------|-------------------------------|------------------|---------|--|-----------------------------|-----------|
| 1 | Zylinderkopfschraube M 4 x 8 | 502 10047 | 78 | Lager | 520 10155 | |
| 2 | Zylinderkopfschraube M 3 x 15 | 502 10042 | 79 | Bügel | 403 50225 | |
| 3 | Zylinderkopfschraube M 3 x 10 | 502 10041 | 80 | Druckfeder | 492 50368 | |
| 4 | Zylinderkopfschraube M 4 x 6 | 502 10046 | 81 | Blattfeder | } s. Geräteausf. | |
| 5 | Zylinderkopfschraube M 4 x 50 | 502 10055 | 82 | Zwischenrad | | |
| 6 | Unterlegscheibe 5 mm | 532 10203 | 83 | Zwischenradbügel | | 403 50393 |
| 7 | Unterlegscheibe 6 mm | 532 10204 | 84 | Schwungradgehäuse mit Achse | 528 60001 | |
| 8 | Unterlegscheibe 4 mm | 532 10202 | 84a | Filzring | 532 50327 | |
| 9 | Unterlegscheibe 3 mm | 532 10235 | 85 | Lager | 462 70126 | |
| 10 | Sicherungsring 3 mm | 530 70002 | 86 | Bügel | 403 50226 | |
| 11 | Sicherungsring 5 mm | 530 70004 | 87 | Ritzel | 522 30393 | |
| 12 | Sicherungsring 2 mm | 530 70001 | 88 | Druckfeder | 492 40139 | |
| 13 | Sicherungsring 4 mm | 530 70003 | 89 | Zugfeder | 492 30072 | |
| 14 | Sicherungsring 13 mm | 530 70031 | 90 | Bügel | 403 50227 | |
| 27 | Bandteller komplett | 528 10125 | 91 | Buchse | 532 60054 | |
| 28 | Antriebsriemen (Zählwerk) | 358 30016 | 92 | Profilfeder | 492 40138 | |
| 29 | Ring | 532 50011 | 93 | Schaltbügel | 403 30011 | |
| 30 | Friktionsteller | 528 10062 | 94 | Bremsbügel | 403 50211 | |
| 31 | Zählwerk | 349 50021 | 95 | Profilfeder | 492 40137 | |
| 32 | Motor | 361 70123 | 96 | Bügel | 403 50212 | |
| 33 | Schraube M 4 x 85 | 502 10521 | 97 | Mutter | 505 10137 | |
| 34 | Federscheibe | 530 80059 | 98 | Zugfeder | 492 30354 | |
| 35 | Ring | 532 50012 | 99 | Zugfeder | 492 30358 | |
| 36 | Sicherungsring | 530 70092 | 100 | Bügel | 403 50215 | |
| 37 | Friktionsscheibe | 691 20021 | 101 | Schnellstopptaste | 410 20179 | |
| 38 | Dämpfungsgummi | 325 80032 | 102 | Feder | 492 40141 | |
| 39 | Achse mit Gewinde | 502 10522 | 103 | Sperrhaken | 403 50214 | |
| 40 | Andruckbügel | } s. Geräteausf. | 104 | Zugfeder | 492 30288 | |
| 40a | Andruckfilz | | 105 | Schaltbuchse | 528 40083 | |
| 41 | Löschkopf | | 106 | Zugfeder | 492 30353 | |
| 42 | Druckfeder | | Seite 3 | 107 | Bügel | 403 50228 |
| 43 | Mutter | | 108 | Zugfeder | 492 30213 | |
| 44 | Bandführungsbuchse (links) | } s. Geräteausf. | 109 | Bügel | 403 50229 | |
| 45 | Bandführungsbügel | | 110 | Zwischenradbügel | 403 50258 | |
| 46 | Zugfeder | | 111 | Zugfeder | 492 30287 | |
| 47 | Andruckfilz für A/W-Kopf | } s. Geräteausf. | 112 | Bügel | 403 50213 | |
| 48 | Andruckbügel | | 113 | Bügel | 403 50231 | |
| 49 | Schraube | | 114 | Nylonrolle | 532 60198 | |
| 50 | Bügel | | 115 | Bügel | 403 50219 | |
| 51 | Platte | | 116 | Zugfeder | 492 30356 | |
| 52 | Antriebsrolle | 528 80114 | 117 | Zwischenrad | 528 70039 | |
| 53 | Madenschraube | 520 10555 | 118 | Zugfeder | 492 30304 | |
| 54 | Profilfeder | 505 10151 | 119 | Bügel | 403 50232 | |
| 55 | Bügel für Netzschalter | 403 30016 | 120 | Knopf f. Spurumschalter Sch4 | 411 50039 | |
| 56 | Knopf für Netzschalter | 411 50071 | 121 | Bremsblock | 466 40033 | |
| 57 | Netzschalter | 403 50222 | 122 | Bremsbügel | 403 10036 | |
| 58 | Andruckrolle | 528 70018 | 123 | Blattfeder | 492 60398 | |
| 59 | Schwungradlager | 520 10092 | 124 | Zugfeder | 492 30158 | |
| 59a | Ring | 532 50295 | 125 | Zwischenrad | 528 70038 | |
| 60 | Druckfeder | 492 50152 | 126 | Bügel f. A/W-Schalter Sch1 | 403 50217 | |
| 61 | A/W-Kopf | } s. Geräteausf. | 127 | Zugfeder | 492 30291 | |
| 62 | Mutter | | 128 | Zugfeder | 492 30286 | |
| 63 | Bandführungsbuchse | | 129 | Bügel f. Spurumschalter Sch4 | 403 50218 | |
| 64 | Druckfeder unter A/W-Kopf | | 130 | Drucktaste (weiß) | 410 20179 | |
| 65 | Ringmutter | | 131 | Drucktaste (rot) | 410 20181 | |
| 65a | Bandkontakt | 705 17001 | 132 | Lagerbügel | 403 50233 | |
| 66 | Isoliererring | 325 80028 | 133 | Bügel für Sch2 | 403 50234 | |
| 67 | Bandführungsbuchse (rechts) | } s. Geräteausf. | 152 | Blende für EM 87 | 459 40136 | |
| 68 | Antriebsriemen | | 153 | Befestigungsplatte | } s. Geräteausf. Seite 3 | |
| 69 | Kappe | | 179 | Andruckfilz für Löschkopf | | |
| 70 | Rolle | 528 80094 | 180 | Bügel | } s. Geräteausf. Seite 3 | |
| 71 | Zugfeder | 492 30355 | 181 | Profilfeder | | |
| 72 | Zugfeder | 492 30357 | 182 | Sicherungsring | | |
| 73 | Bügel | 403 50223 | 183 | Andruckfilz für A/W-Kopf | | |
| 74 | Lager | 520 10155 | 184 | Schwungradmasse | | 528 60026 |
| 75 | Bügel | 403 50224 | 185 | Bügel | 403 50357 | |
| 76 | Rolle | 528 80113 | 186 | Kunststoffstück | 705 11043 | |
| 77 | Ring | 532 50464 | 188 | Druckfeder | 492 50314 | |
| | | | | Mitnehmerstift für Schieber Sch1 - Sch4 | 505 10236 | |



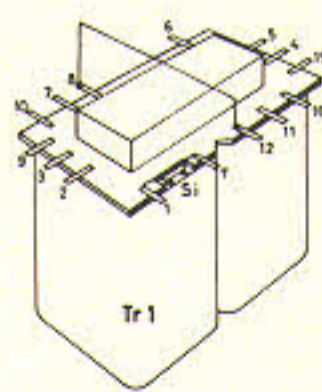




Zum Auslöten von Bauteilen aus
Printplatten empfehlen wir die
PHILIPS Vacuum-Lötpistole
800/V 35 W - 220 V



Ausführung: WR-00



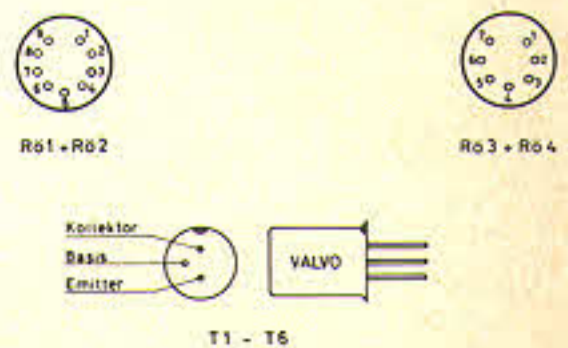
Ausführung ab WR-01

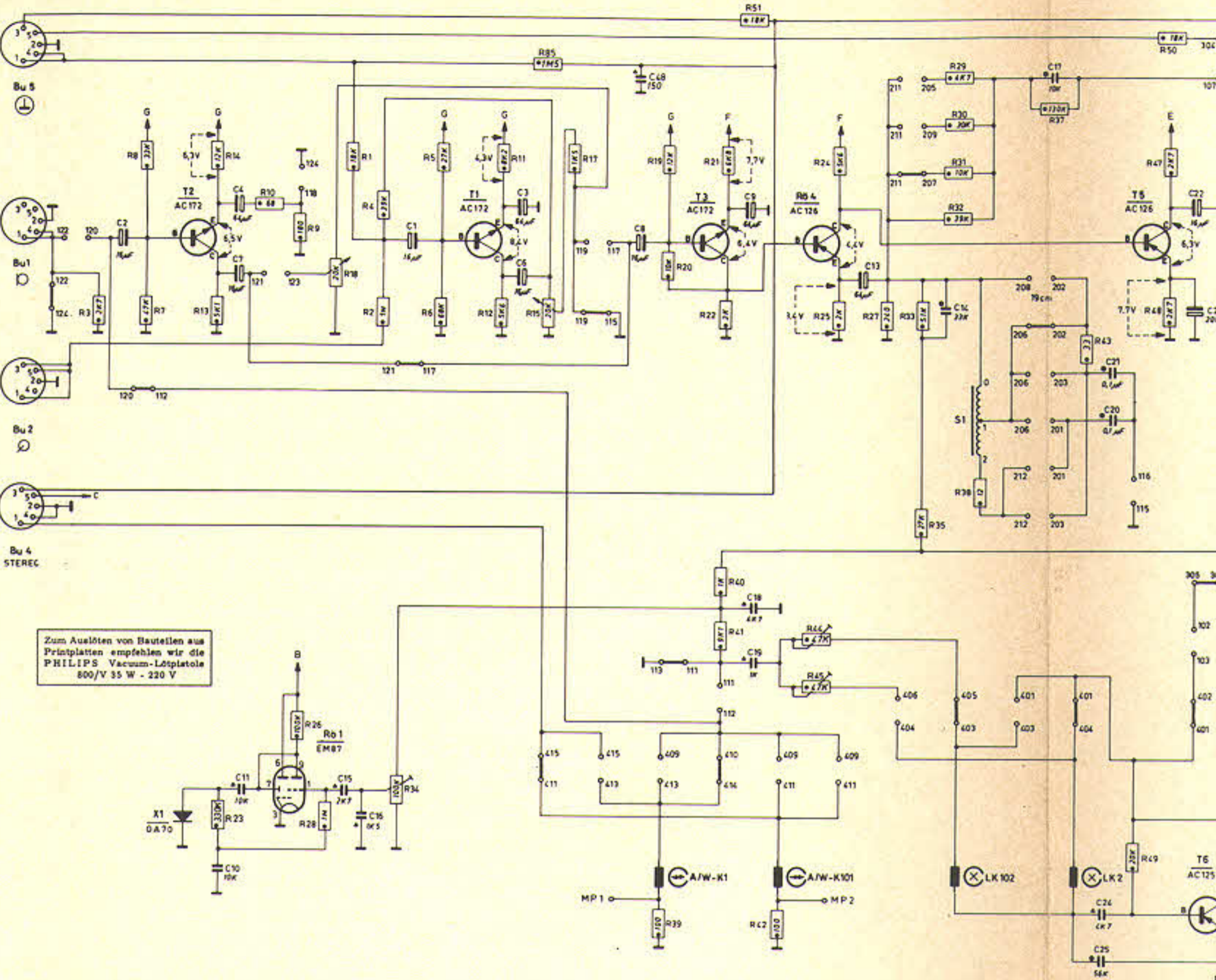
Gleichspannungen gemessen
mit Instrument 40k Ω /V

Mindestbelastbarkeiten

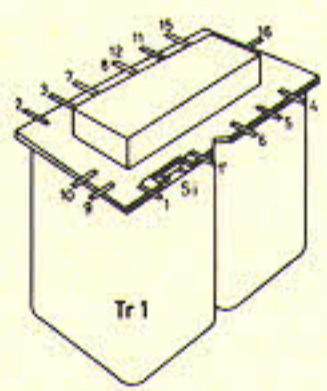
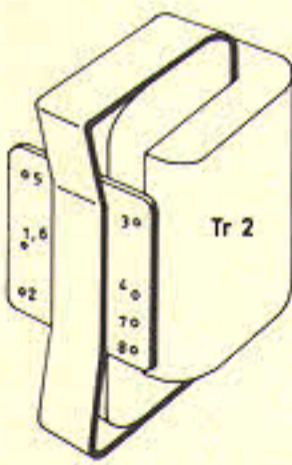
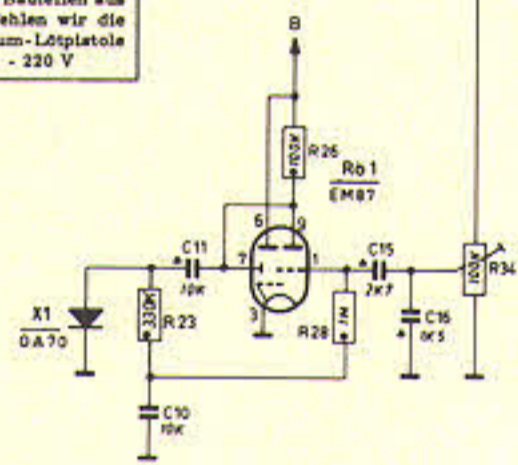


Anschlüsse der VALVO-Röhren und Transistoren

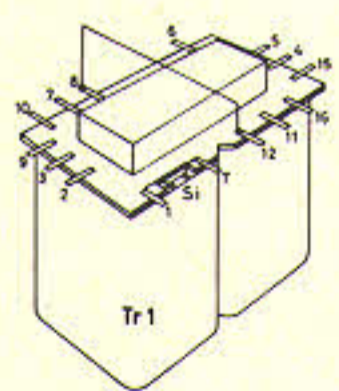




Zum Auslöten von Bauteilen aus
Printplatten empfehlen wir die
PHILIPS Vacuum-Lötplatte
800/V 35 W - 220 V



Ausführung: WR-00



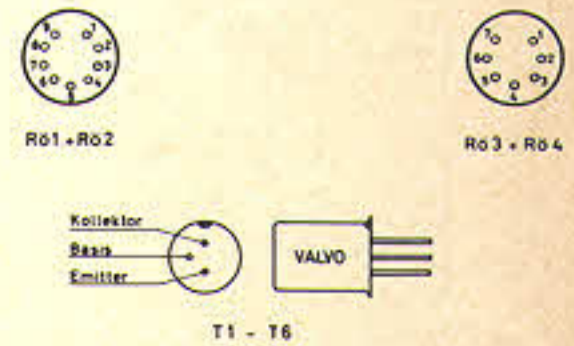
Ausführung ab WR-01

Mindestbelastbarkeiten

- 0,25 W
- 1 W
- 400 V Polyester
- 500 V Ceramic
- 500 V Styrolite

Gleichspannungen gemessen
mit Instrument 40ka/V

Anschlüsse der VALVO-Röhren und Transistoren



| Schalter | 101 | 102 | 103 | 104 |
|----------------|-----|-----|-----|-----|
| Schaltkontakte | 101 | 102 | 103 | 104 |
| Aufnahme | | | | |
| Wiedergabe | | | | |
| Stop | | | | |
| Spur 1-4 | | | | |
| Spur 2-3 | | | | |
| Parallel | | | | |
| 2,4 cm/sec | | | | |
| 4,75 cm/sec | | | | |
| 9,5 cm/sec | | | | |
| 19,0 cm/sec | | | | |

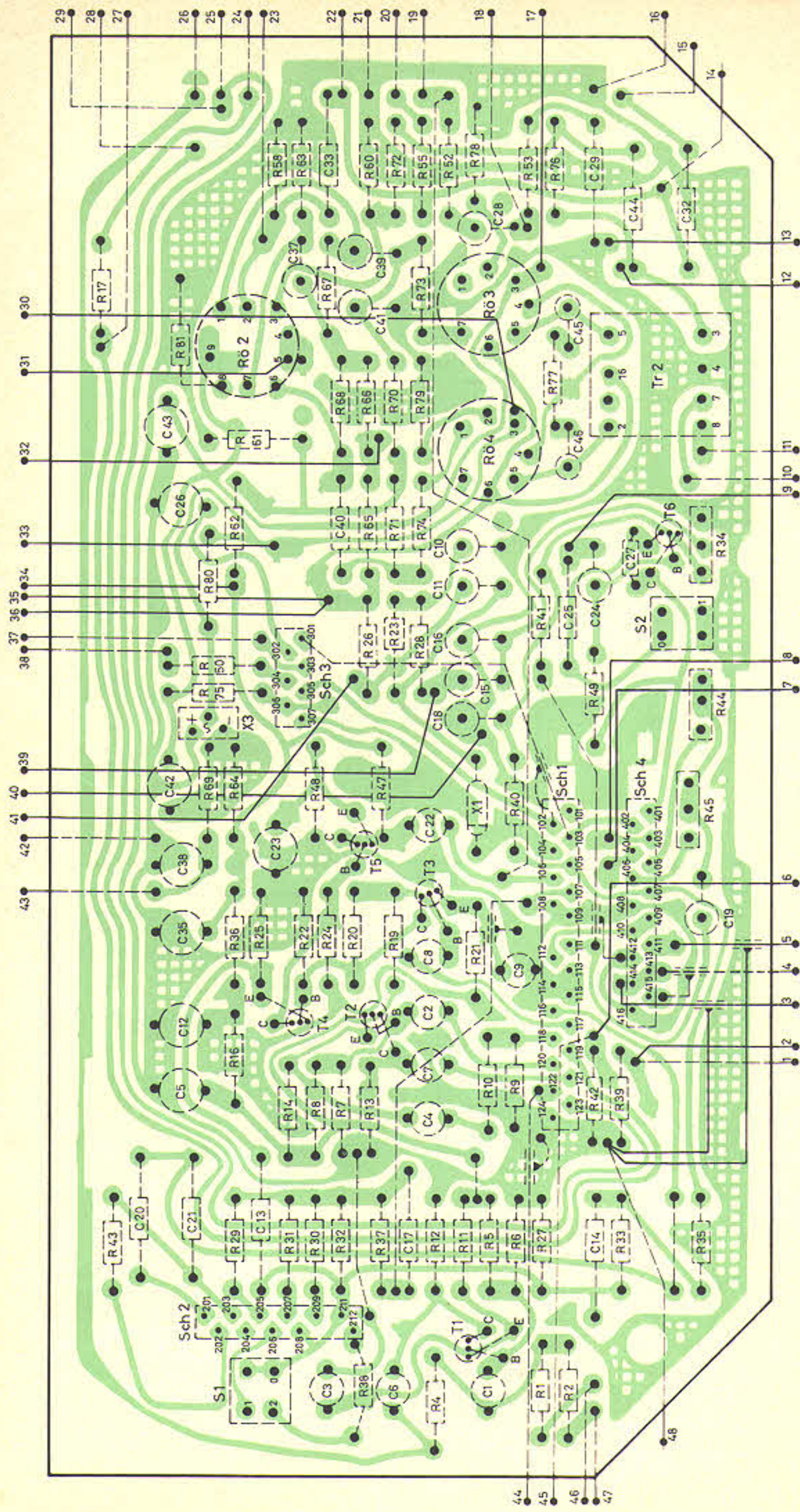
Elektrische - Ersatzteile

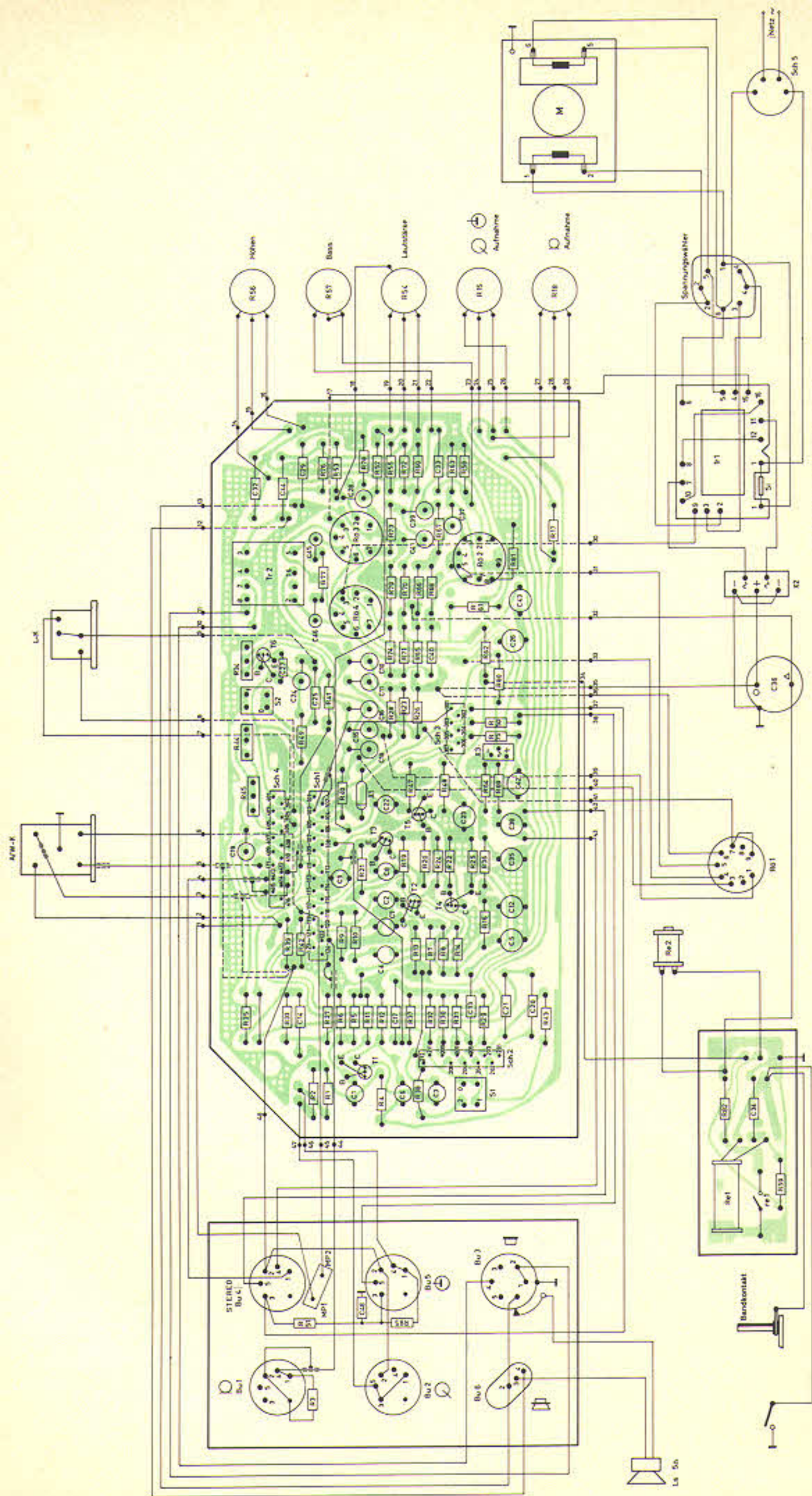
| Pos. | Bezeichnung | Bestell-Nummer | Pos. | Bezeichnung | Bestell-Nummer | | |
|--------------------------------------|---|------------------------|--|------------------------------------|----------------------------|---|---|
| T1 } T2 } T3 } T4 } T5 } | Transistor | AC 172 | Sch3 | Bandlaufschalter | 277 30225 | | |
| Rö1 Rö2 Rö3 } Rö4 } | | | Röhre | Sch4 | Spurumschalter | 277 30209 | |
| Tr1 Tr2 | | | | Netztrafo | Sch5 | Netzschalter | 273 40146 |
| S1 S2 | | | | | Oszillatorschalter | Mitnehmermutter für Schieber Sch1 - Sch4 | |
| A/W-K LK | | | | A/W-Kopf | | s. Geräteausf. Seite 3 | R15 |
| Le M | Lautsprecher 5 Ω Motor | R18 | Pot. 20 k Ω Aufnahme \odot \oplus } | | 101 30087 | | |
| Re1 Re2 | | Relais | R34 | Einstellpot. 100 k Ω | | 101 10008 | |
| X1 X2 X3 | Diode Gleichrichter Gleichrichter | | OA 70 SR 250 B 100 SR15D200/80Vf | R44 } R45 } | Einstellpot. 47 k Ω | 101 10066 | |
| Si | | Thermosicherung | | R54 | | | Pot. 4+16 k Ω Lautstärkeregler + Achsverlängerung |
| Bu1 } Bu2 } | | | | Einbaubuchse 5 pol. 180 $^{\circ}$ | 267 47003 | R56 | Pot. 20 k Ω Höhenregler |
| Bu3 | Schaltbuchse für Kopfhörer Kopfhörerstecker | 267 47007 264 47003 | R57 | | | Pot. 1 M Ω , Baßregler + Achsverlängerung | 101 20116 535 90226 |
| Bu4 } Bu5 } | | | Einbaubuchse 5 pol. 180 $^{\circ}$ | 267 47003 | C1 } C2 } | NV-Elko 16 μ F 40 V | 124 20086 |
| Bu6 | Lautsprecherschaltbuchse Lautsprecherstecker | 267 30055 264 30041 | | | C3 } C4 } | | |
| Sch1 Sch2 | | | A/W-Schalter Entzerrerschalter | 277 30208 277 30224 | C5 | NV-Elko 125 μ F 16 V | 124 20078 |
| | | | | | C6 } C7 } | NV-Elko 16 μ F 40 V | 124 20086 |
| | | | C8 } C9 } | NV-Elko 64 μ F 10 V | 124 20075 | | |
| | | | C12 | | | NV-Elko 250 μ F 16 V | 124 20082 |
| | | | C13 | NV-Elko 64 μ F 10 V | 124 20075 | | |
| | | | C22 | NV-Elko 16 μ F 40 V | 124 20086 | | |
| | | | C23 | NV-Elko 200 μ F 10 V | 124 20072 | | |
| | | | C26 | NV-Elko 125 μ F 16 V | 124 20078 | | |
| | | | C29 | NV-Elko 0,64 μ F 64 V | 124 20092 | | |
| | | | C31 | NV-Elko 1,6 μ F 25 V | 124 20051 | | |
| | | | C34 } C35 } | NV-Elko 160 μ F 25 V | 124 20053 | | |
| | | | C36 | | | HV-Elko 100+50 μ F | 124 30068 |
| | | | C38 | NV-Elko 160 μ F 25 V | 124 20053 | | |
| | | | C42 } C43 } | NV-Elko 250 μ F 16 V | 124 20082 | | |

Kofferteile

| Pos. | Bezeichnung | Bestell-Nummer | Pos. | Bezeichnung | Bestell-Nummer |
|------|-----------------------------|----------------|------|--|----------------|
| 56 | Knopf für Netzschalter | 411 50071 | 141 | Knopf f. Zählwerkrückstellung | 411 60021 |
| 101 | Schnellstopptaste | 410 20179 | 142 | Feder | 492 50369 |
| 120 | Knopf für Spurumschalter | 411 50039 | 143 | Griff | 498 30024 |
| 130 | Drucktaste (weiß) | 410 20179 | 144 | Bodenplatte | 443 50025 |
| 131 | Drucktaste (rot) | 410 20181 | 145 | Deckel für Kabelfach | 443 60049 |
| 134 | Ring | 532 50294 | 146 | Gummifuß | 462 40017 |
| 135 | Knopf (Bandgeschwindigkeit) | 411 20055 | 147 | Deckel | 443 20001 |
| 135a | Feder im Knopf | 492 60419 | 148 | Deckelverschluß | 417 50004 |
| 136 | Zierschraube | 502 10487 | 149 | Gleitfuß | 462 70083 |
| 137 | Abdeckplatte | 443 30051 | 150 | Zierritter | 443 40007 |
| 138 | Kofferunterteil | 443 40002 | 151 | Knopf | 413 30158 |
| 139 | Zierschraube | 502 10488 | 152 | Metallblende für EM 87 | 459 40136 |
| 140 | Kopfabdeckung | 443 60066 | 154 | Plastikabdeckplatte für Buchsenplatte | 705 17002 |

Zum Auslöten von Bauteilen aus
Printplatten empfehlen wir die
PHILIPS Vacuum-Lötpistole
800/V 35 W - 220 V





Trafoanschlüsse für Ausführung WR01
 Trafoanschlüsse für Ausführung WR00 siehe Schaltbilder

Kofferbilder für EL 3556

